

Техническая спецификация на технологическую линию конвейерного типа, модифицированная для производства изделий из газозолобетона

(Лот 1)

№ п/п	Наименование товара, работы, услуги	Ед. изм.	Кол-во
1	Смеситель-активатор (0,86 м³)	шт	1
2	Блок весовых дозаторов на 3 компонента (0,86 м³) (цемент, песок, вода)	шт	1
3	Автоматизированный резательный комплекс АСМ-РМ4	шт	1
4	Поддоны форм (2,4×0,6×0,6 м на 24 газоблока) утепленные с металлическим дном	шт	86
5	Борта форм (2,4×0,6×0,6 м на 24 газоблока) (комплект)	шт	30
6	Толкатель электромеханический	шт	1
7	Толкатель электромеханический двойной	шт	1
8	Блок управления электромеханическим толкателем	шт	1
9	Передачная тележка	шт	1
10	Основной рельсовый путь (рельсы, опоры, поперечины) (пог. м)	м.п.	84
11	Передачный рельсовый путь	м.п.	18
12	Возвратная тележка	шт	1
13	Возвратный рельсовый путь	м.п.	27
14	Шнековый питатель 5м	шт	1
15	Ленточный транспортер 6м с шевронной лентой	шт	1
16	Пост разгрузки блоков ПРБ-2	шт	1
17	Вибросито АСМ-Вибро	шт	1
18	Дробилка для отходов	шт	1
19	Пенетрометр	шт	1
20	Сито для слива смеси в форму	шт	1
21	Шаблон для резки с комплектом пил конвейерной линии	шт	1
22	Скребок для снятия горбушки		1
23	Растворитель для цемента	шт	1

Характеристики:

- технологическая линия предназначена для изготовления блоков стеновых по ГОСТ 21520-89 из газозолобетона;
 - должна обеспечивать производительность не менее 100 метров кубических метров газозолобетона в сутки;
 - персонал - не более 5 человек;
 - установленная электрическая мощность не более 50кВт/ч;
 - в состав линии должно быть включено оборудование, уменьшающее количество ручного труда при выгрузке готовых изделий и укладке их на транспортные поддоны;
 - транспортерная лента, используемая в питающих устройствах, должна быть шевронного типа;
 - шнековый питатель должен иметь длину не менее 5 метров и диаметр не менее 150 мм.
- Оборудование должно быть заводского производства. Использование узлов, агрегатов, элементов, бывших в эксплуатации не допускается.

Допускается поставка двумя частями. 1 часть в 4 квартале 2024 года, вторая часть в 1 квартале 2025 года. Допускается более ранняя поставка второй части оборудования.

Монтаж и пуско-наладка за смет поставщика.

Должны быть включены в комплект поставки сопровождающие документы: инструкция по эксплуатации, регламент проведения технического обслуживания, план проведения планово-предупредительных ремонтов.

Председатель правления - ректор

Рахметуллина С.Ж.

Проректор по науке и инновациям

Конурбаева Ж.Т.

Ответственный за проект

Руденко О.В.



УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 19.

Условия оплаты: по факту поставки.

Срок поставки: 100 календарных дней с момента подписания договора